

SAE 100 R2



APLICACIONES

Lineas hidráulicas de alta presión, desde 50 a 415 bar. Apta para uso en sistemas hidráulicos basados en hidrocarburos, sintéticos o agua. Apta para uso en maquinaria de agricultura y transporte de materiales pesados.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TUBO	Color negro, caucho sintético resistente a hidrocarburos y agua.
REFUERZO	Doble malla de acero.
CUBIERTA	Color negro, caucho sintético resistente a la abrasión, clima, hidrocarburos y ozono.
STANDARDS APLICABLES:	SAE J517-100 R2AT / EN 853-2SN / ISO 1436

DIÁMETRO INTERNO		DIÁMETRO EXTERNO	PRESIÓN DE TRABAJO		PRESIÓN DE ROTURA		RADIO DE CURVATURA		PESO TEÓRICO
PULGADAS	MM	MM	PSI	BAR	PSI	BAR	PULGADAS	MM	KG/M
1/4	6,7	14,7	5800	400	23200	1600	3,90	100	0,386
3/8	9,7	17,2	4785	330	19140	1320	2,52	64	0,660
1/2	12,9	20,9	3990	275	15950	1100	3,50	89	0,852
5/8	16,1	24,5	3625	250	14500	1000	4,01	102	1,059
3/4	19,2	28,0	3120	215	12470	860	4,76	121	1,134
1	25,7	34,9	2395	165	9570	660	6,02	153	1,980
1 1/4	32,4	43,9	1815	125	7250	500	8,27	210	2,822
1 1/2	38,5	50,4	1305	90	5220	360	10,00	254	3,229
2	51,4	63,6	1160	80	4640	320	12,52	318	4,622

Otras medidas y presiones pueden fabricarse bajo demanda.
Las características técnicas pueden estar sujetas a cambios sin previo aviso.



Alimentos



Agua / Aire



Químicos



Hidrocarburos



Abrasivos



Vapor



Naval



Gases



Desubstructora



Multipropósito

La utilización indebida de una manguera puede ocasionar consecuencias no deseadas.
En aplicaciones de responsabilidad se deben realizar revisiones periódicas para asegurar el buen estado de la misma. Ante cualquier duda, consulte a nuestro departamento técnico-comercial.

